

---

## INFORMAÇÃO: PROVA DE EQUIVALÊNCIA À FREQUÊNCIA

### DISCIPLINA/PROVA: CIDADANIA E DESENVOLVIMENTO - PROVA 96

2021

---

3º Ciclo do Ensino do Básico (Decreto-Lei n.º 55/2018 de 6 de julho)

---

O presente documento divulga informação relativa à Prova de Equivalência à Frequência do 3.º Ciclo da disciplina de CIDADANIA E DESENVOLVIMENTO, do 9º ano de escolaridade, a realizar em 2021, nomeadamente:

- Objeto de avaliação
- Caracterização da prova
- Critérios gerais de classificação
- Material
- Duração

#### **Objeto de avaliação**

A prova tem por referência as orientações para a disciplina e a Estratégia de Educação para a Cidadania da Escola e permite avaliar a aprendizagem passível de avaliação numa prova oral de duração limitada, incidindo sobre domínios abordados durante o terceiro ciclo.

#### **Caracterização da prova**

A tipologia da prova de Cidadania e Desenvolvimento é uma Prova Oral.

A prova incide sobre Educação Ambiental ou Igualdade de Género e é constituída por itens de construção (resposta curta, restrita e extensa), tendo como suporte um texto, imagem ou tabela/gráfico, como consta do quadro 1.

### Quadro 1: Tipologia da Prova

Domínios (temas)	<ul style="list-style-type: none"><li>Educação Ambiental ou Igualdade de Género</li></ul>
Atividades	<ul style="list-style-type: none"><li>Leitura, interpretação/análise de um texto, imagem ou tabela/gráfico relativos a problemas/situações reais e resposta a questões relativas aos conteúdos temáticos envolvidos.</li></ul>
Itens	<ul style="list-style-type: none"><li>3 itens de resposta curta ou restrita e 1 item de resposta extensa.</li></ul>

A avaliação incide sobre as seguintes áreas de competência e descritores de desempenho apresentadas no quadro 2.

### Quadro 2 - Áreas de Competência e descritores de desempenho

Conhecimento /Compreensão	1. Analisa/interpreta de forma clara os problemas/situações reais apresentados através de um texto, imagem ou de uma tabela/gráfico, revelando um conhecimento muito esclarecido dos domínios abordados.
Comunicação/ Atitude Cívica	2. Apresenta com clareza e expressividade as suas opiniões, fundamentando-as com argumentos válidos. 3. Seleciona soluções adequadas à resolução dos problemas/situações reais apresentados. 4. Assume uma atitude tolerante e responsável perante os problemas/situações reais apresentados.

### Critérios gerais de classificação

A classificação final da prova é expressa em escala percentual de 0 a 100.

É atribuída a classificação de zero pontos a respostas que não correspondam ao solicitado ou em caso de ausência de uma resposta.

A tipologia dos itens, número de itens e a valorização dos conteúdos na prova apresentam-se no Quadro 3.

### Quadro 3 - Tipologia, número de itens e cotações

Tipologia dos itens		Nº de itens	Valorização Cotação (em pontos)
Itens de construção	Resposta curta	1	10
	Resposta restrita	2	40
	Resposta extensa	1	50

**Material**

Documentos fornecidos pelo docente no momento da prova oral.  
Não é necessária a apresentação de qualquer material de escrita.

**Duração**

A prova tem a duração de 15 minutos e será feita com a presença de um júri constituído por três elementos.